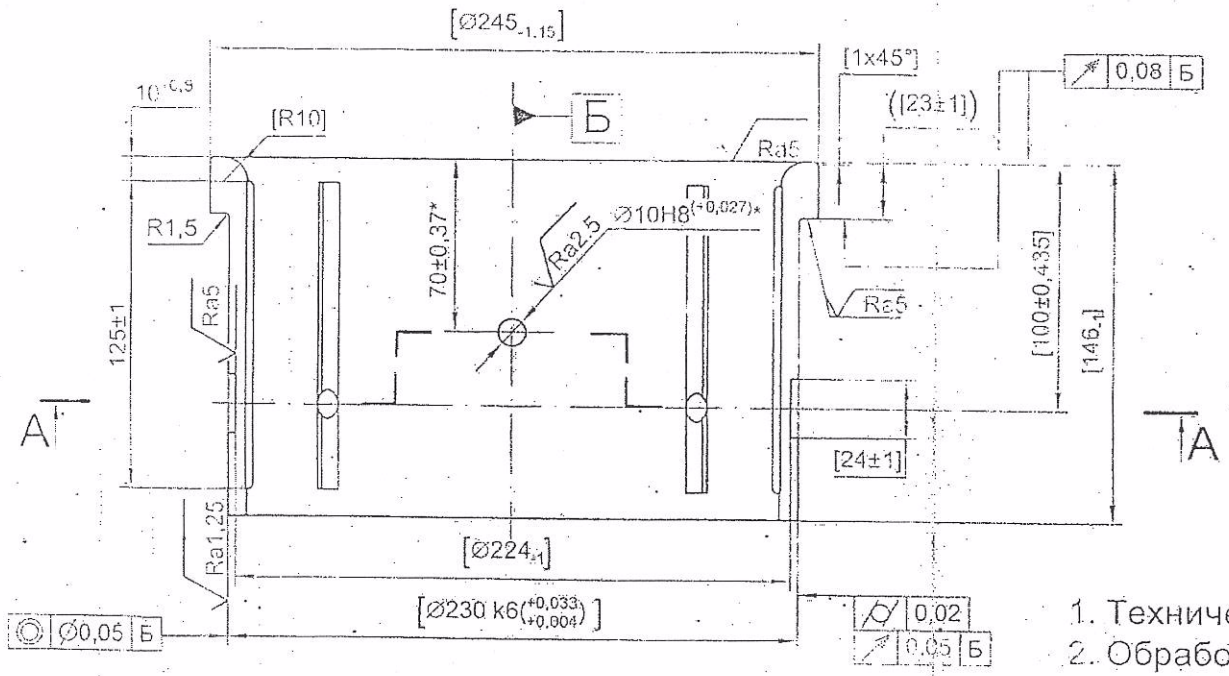
46 0237 148

Перв. примен. 56 2141 006

Ra20 (√)



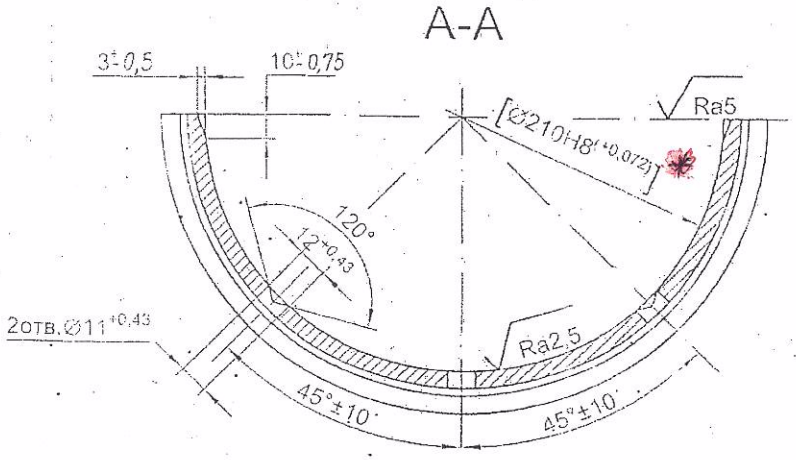
03.818.5

* посадочное место расточить по фактическому размеру оси.

Хоменко Р.В. 23.03.21

ЭКСПОРТ
Годен на 2018--2020 г.
т. 23-81 Довгий А.И.

1. Технические требования по ОСТ 24.916.01-79.
2. Обработку в квадратных скобках выполнять совместно с 46 0237 147. Детали применять совместно.
3. Размер в скобках уточнить при сборке.
4.* Обработку под штифт Ø10H8 выполнять совместно с корпусом черт. 46 6331 011 при сборке редуктора.
5. Маркировать номер заказа, обозначение на бирке.



© ОАО "Днепротяжмаш", 2005

2	Изм.	52 071-2008			46 0237 148			
Изм.	Лист	N докумен.	Подп.	Дата				
Разраб.		Потыпицына	Подписи	Даты	Вкладыш нижний	Лит. И	Масса 4,3	Масштаб 1:2
Пров.		Бочанова				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Нач.бюро								
Н.контр.		Бочанова			Бр А9Ж3Л ГОСТ 493-79	ПКТИ - 94		
Утв.								

Перв. примен. | Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

52 Копировал Формат А3